**Soupis požadavků**

ZAŘÍZENÍ Č. 1 – MIG/MAG SVÁŘOVACÍ STROJ

* Poptávané množství: 2 kusy

|  |  |
| --- | --- |
| **Technické parametry:** | |
| Napájecí napětí | *3 x 400V* |
| Síťový jistič, pomalý | *16 A* |
| Rozsah svařovacího výkonu min: | *20 – 40A* |
| Rozsah svařovacího výkonu max: | *290 – 310A* |
| Normativní zatěžovatel DZ100% při 40°C | *160 – 180A* |
| Normativní zatěžovatel DZ60% při 40°C | *200 – 220A* |
| Hmotnost stroje | *Do 100kg* |
| Svařitelné průměry drátu | *0,6 – 1,2mm* |
| Počet regulačních stupňů | *11 – 15* |
|  |  |
| **Technické vlastnosti stroje:** | |
| Typ stroje | *Odbočkový nebo invertorový* |
| Chlazení | *Vzduchem* |
| Funkce stroje | *2-takt, 4-takt, bodování, stehování* |
| Ovládání stroje | *Synergická automatika, manuální režim* |
| Podavač drátu | *4-kladkový* |
| Volt-ampér displej | *Ano* |
| Svařovací křivky pro oceli | *Ano* |
| Svařovací křivky pro nerez | *Ano* |
| Svařovací křivky pro slitiny hliníku | *Ano* |
| Svařovací křivky pro CuSi (MIG pájení) | *Ano* |
| Zavádění drátu stiskem tlačítka bez napětí | *Ano* |
| Vozík pro tlakové láhve | *Ano* |
| Funkce StandBy | *Ano* |
| Brzda zamezující samovolný posuv stroje | *Ano* |
| Osvětlený prostor podavače drátu | *Ano* |
| Příslušenství: | *MIG svařovací hořák plynem chlazený s EURO konektorem MB24/5m – 1x*  *Zemnící kabel průřez vodiče 50mm2/4m – 1x*  *Adaptér cívky drátu – 1x*  *Plynová hadice – 1x*  *Návod k použití v českém jazyce – 1x*  *Včetně neuvedeného potřebného příslušenství, jenž je nutné pro provoz svářecího stroje bez tlakové láhve.* |
| Další požadavky a specifikace: | *Odolnost zhoršenému pracovnímu prostředí – vysoká prašnost.*  *Nepřetržitý provoz svařovacího stroje 8 hod/den – profesionální využití.*  *Přepravní pojízdný vozík 4 kolečkový včetně uchycení tlakové láhve (ne typu rudl, častá manipulace ve stísněném prostoru, přejíždění přes nerovnosti na pracovišti – např. kolejový svršek).* |

ZAŘÍZENÍ Č. 2 - MIG/MAG SVÁŘOVACÍ STROJ S TECHNOLOGICKOU VÝBAVOU „PULS FULL PROCESS“

* Poptávané množství: 1 kus

|  |  |
| --- | --- |
| **Technické parametry:** | |
| Napájecí napětí | *3 x 400V* |
| Síťový jistič, pomalý | *32 A* |
| Rozsah svařovacího výkonu min: | *20 – 40A* |
| Rozsah svařovacího výkonu max: | *290 – 310A* |
| Normativní zatěžovatel DZ100% při 40°C | *190 – 210A* |
| Normativní zatěžovatel DZ60% při 40°C | *240 – 260A* |
| Hmotnost stroje | *Do 100kg* |
| Svařitelné průměry drátu | *0,6 – 1,2mm* |
| Regulace napětí | *plynulé* |
|  |  |
| **Technické vlastnosti stroje:** | |
| Typ stroje | *Invertorový* |
| Chlazení | *Vodou* |
| Funkce stroje | *2-takt, 4-takt, bodování, stehování* |
| Ovládání stroje | *Synergické* |
| Podavač drátu | *4-kladkový* |
| Volt-ampér displej | *Ano* |
| Grafický displej s textovým popisem | *Ano* |
| Databanka pro uložení svařovacích úloh | *Ano* |
| Počet svařovacích úloh pro uložení | *100* |
| Svařovací křivky pro oceli | *Ano* |
| Svařovací křivky pro nerez | *Ano* |
| Svařovací křivky pro slitiny hliníku | *Ano* |
| Svařovací křivky pro CuSi (MIG pájení) | *Ano* |
| Zavádění drátu stiskem tlačítka bez napětí | *Ano* |
| Spínatelné plnění koncového kráteru | *Ano* |
| Možnost aktualizace stroje | *Ano* |
| Vozík pro tlakové láhve | *Ano* |
| Funkce StandBy | *Ano* |
| Brzda zamezující samovolný posuv stroje | *Ano* |
| Osvětlený prostor podavače drátu | *Ano* |
| Průvarový svařovací oblouk (typu SpeedArc) | *Ano* |
| Svařovací oblouk pro stoupavé svary (typu SpeedUp) | *Ano* |
| Svařovací oblouk PULS | *Ano* |
| Svařovací oblouk dvojitý PULS | *Ano* |
| Svařovací metoda MMA | *Ano* |
| Funkce drážkování | *Ano* |
| Elektronická regulace dynamiky oblouku | *Ano* |
| Počet regulačních stupňů dynamiky oblouku | *20 - 23* |
| Možnost připojení hořáku s ovládáním v rukojeti | *Ano* |
| Možnost připojení monitoringu svařovacích dat | *Ano* |
| Možnost autorizace uživatele pomocí NFC karet | *Ano* |
| Možnost distribuce svařovacích úloh na další stroje pomocí NFC karet | *Ano* |
| Příslušenství: | *MIG svařovací hořák plynem chlazený s EURO konektorem MB24/5m – 1x*  *Zemnící kabel průřez vodiče 50mm2/4m – 1x*  *Adaptér cívky drátu – 1x*  *Plynová hadice – 1x*  *Návod k použití v českém jazyce – 1x*  *Včetně neuvedeného potřebného příslušenství, jenž je nutné pro provoz svářecího stroje bez tlakové láhve.* |
| Další požadavky a specifikace: | *Odolnost zhoršenému pracovnímu prostředí – vysoká prašnost.*  *Nepřetržitý provoz svařovacího stroje 8 hod/den – profesionální využití.*  *Přepravní pojízdný vozík 4 kolečkový včetně uchycení tlakové láhve (ne typu rudl, častá manipulace ve stísněném prostoru, přejíždění přes nerovnosti na pracovišti – např. kolejový svršek).*  *Možnost aktualizace SW.*  *Databáze pro uložení nastavení cca 30 pozic.* |

ZAŘÍZENÍ Č. 3 – MOBILNÍ ODSÁVACÍ JEDNOTKA

* Poptávané množství: 1 kus
* pro svařování oceli, nerezu a hliníku, pro metody MIG/MAG + TIG

|  |  |
| --- | --- |
| **Technické parametry:** | |
| Napájecí napětí | *3 x 400V* |
| Jmenovitý proud | *3,2 A* |
| Typ ventilátoru | *Radiální* |
| Výkon motoru | *Min. 1,5kW* |
| Odsávací výkon | *1050 – 1150 m3/hod* |
| Výkon ventilátoru | *2900 – 3100 m3/hod* |
| Délka ramene | *Minimálně 3m* |
| Provedení ramene | *Hadicové* |
| Hmotnost | *Do 130kg* |
| Hladina hluku | *Do 70 dB(A)* |
| Počet filtračních stupňů | *Min. 2* |
| Filtrační plocha | *40 – 45m2* |
| Stupeň odlučivosti | *> 99.5 %* |
| Třída filtru | *E12* |
| Materiál filtru | *Celulóza s polyesterovým rounem s nanovláknem* |
|  |  |
| **Technické vlastnosti:** |  |
| IFA-test W3 testováno | *Ano* |
| Monitorování filtru | *Ano* |
| Bezkontaminační výměna filtru | *Ano* |
| Možnost dovybavení Start-stop automatiky (opce) | *Ano* |
| Možnost dovybavení osvětlení z hubice (opce) | *Ano* |
| Příslušenství: | *Návod k použití v českém jazyce – 1x* |

ZAŘÍZENÍ Č. 4 – SVAŘIVACÍ STŮL SE SYSTÉMOVÝMI OTVORY 22MM + PŘÍSLUŠENSTVÍ

* Poptávané množství: 1 kus

|  |  |
| --- | --- |
| **Technické parametry:** | |
| Rozměry svařovacího stolu | *2400 x 1200 mm* |
| Výška bočnice | *150 mm* |
| Systémové otvory | *22 mm* |
| Počet nohou | *4* |
| Hmotnost stolu celkem | *Do 600kg* |
| Rastr plochy stolu | *100 x 100 diagonální* |
| Rastr bočnic stolu | *50mm, 2-řadý* |
| Celkové zatížení stolu | *Min. 11 000 kg* |
| Povrch stolu | *Plasmanitridovaný* |
| Tvrdost povrchu | *Min. 760 jednotek Vickers* |
| Zahloubené otvory stolu | *Ano* |
| Zaoblené vnější hrany stolu | *Ano* |
| Jemná stupnice na hraně stolu | *Ano* |
| Příslušenství: | *Ano (Min. 25 ks)*  *4x univerzální doraz L=225mm*  *2x univerzální doraz L=300mm*  *4x univerzální doraz L=150mm*  *10x upínací čep*  *4x šroubovací svěrka 180° L=300mm*  *1x Čistící kartáč*  *Návod k použití v českém jazyce – 1x* |